

Direcția Tehnică și Investiții
Departamentul Tehnic - Serviciul Tehnic
Nr. 321893/05.04.2023

APROBAT
DIRECȚIA TEHNICĂ ȘI INVESTIȚII
DIRECTOR
Daniel ISTRATE

AVIZAT
DIRECȚIA GENERALĂ DE MENTENANȚĂ
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
Gabriel PĂUN

DIRECȚIA URAC
DIRECTOR
Sorin ANDREI
11.04.2023

CONFECTIE STRUCTURI METALICE TRONSOANE CAROSERIE TRAMVAI V3A 93 MODERNIZAT

Obiect:

Confecția structurilor metalice tronson A, tronson B și tronson C ale vagoanelor de tramvai tip V3A-PPC-CA. Tronsoanele vor fi executate conform documentației tehnice existente, pusă la dispoziția furnizorului de către STB SA.

După execuția asamblărilor sudate, tronsoanele de caroserie vor fi protejate anticoroziv prin grunduire, vopsire și antifonare, conform schemei de vopsire.

Descriere :

Caroseria tramvaiului tip V3A93 este de tipul semiautoportantă. Fiecare tronson de caroserie este format dintr-un ansamblu baza caroserie și un schelet metalic format din subansambluri pereti, acoperiș și cadru articulatie.

La exterior, pereții și acoperișul sunt înveliți cu materiale rezistente la coroziune, care participă ca element de rezistență. Ansamblul baza caroserie include o structura de rezistență plană și subansamblurile de legătură și așezare pe boghiuri.

Intreaga structură metalică este realizată din profile din tabla de oțel îndoită sau profile laminate din oțel asamblate prin sudare. Materialele utilizate sunt oțeluri de construcții metalice de tipul S235, S275, iar învelișul exterior este realizat din repere rezistente la coroziune.

Condiții tehnice de calitate

- Contractantul va face dovada deținerii următoarelor certificării specifice în domeniul calității:
 - Certificarea sistemului de management al calității în conformitate cu standardul ISO 9001;
 - Contractantul va întocmi documentație proprie de execuție (fișe tehnologice, fișe de măsuratori) și își va însuși documentația STB SA sub siglă proprie; La solicitarea contractantului, STB SA va pune la dispoziție documentația tehnică;

Subansamblurile care nu respectă documentația de execuție vor fi considerate neconforme;

- Materialele utilizate la realizarea subansamblurilor ce fac obiectul prezentei trebuie să aibă calitatea prevăzută în documentația de execuție; Modificarea calității materialelor nu se poate efectua decât cu acordul beneficiarului;
- Forma și dimensiunile subansamblurilor executate trebuie să corespundă desenelor de execuție.
Abaterile de formă și poziție, precum și toleranțele la dimensiuni, trebuie să fie conform standardelor specifice și vor fi prevăzute în documentația de execuție.
Pentru abaterile limită la dimensiuni fără indicații de toleranță se vor respecta:
 - la piesele executate prin așchiere - prevederile SR EN 22768-1:1995 și SR EN 22768-2:1995;
 - la piesele asamblate prin sudare - prevederile SR EN ISO 13920:1998; nivelul de acceptare al defectelor pentru cordoanele de sudură va fi în clasa C conform EN 5817;
 - la abateri limită pentru dimensiuni fără indicații de toleranță ale pieselor obținute prin tăiere, îndoire, ștanțare sau ambutisare - prevederile STAS 11111-86 (sau echivalent).
- După execuția asamblărilor sudate, tronsoanele vor fi sablate, de preferință sablare uscată cu alică, urmată de aplicarea protecției anticorozive prin grunduire, vopsire și antifonare, conform schemei de vopsire. Vopseaua utilizată va fi verde cod RAL6018.

Recepție și verificări:

Recepția se va efectua la sediul contractantului de către STB S.A. pe baza fișelor de măsurători ale executantului și a măsurătorilor proprii. Recepția se va executa etapizat după finalizarea fiecărei faze tehnologice după un plan predat de beneficiar executantului.

Verificarea formei, dimensiunilor, a abaterilor de formă și poziție se face de organul CTC al executantului prin măsurarea acestora și compararea cu cele din documentația de execuție și cu valorile înscrise în fișele de măsurători.


Calitatea materialelor folosite la execuția tronsoanelor de caroserie va fi atestată conform standardelor specifice fiecărui material cu certificate emise de furnizorul de material.

Transport


Transportul se va face de către prestator, conform graficului de livrare din contract.

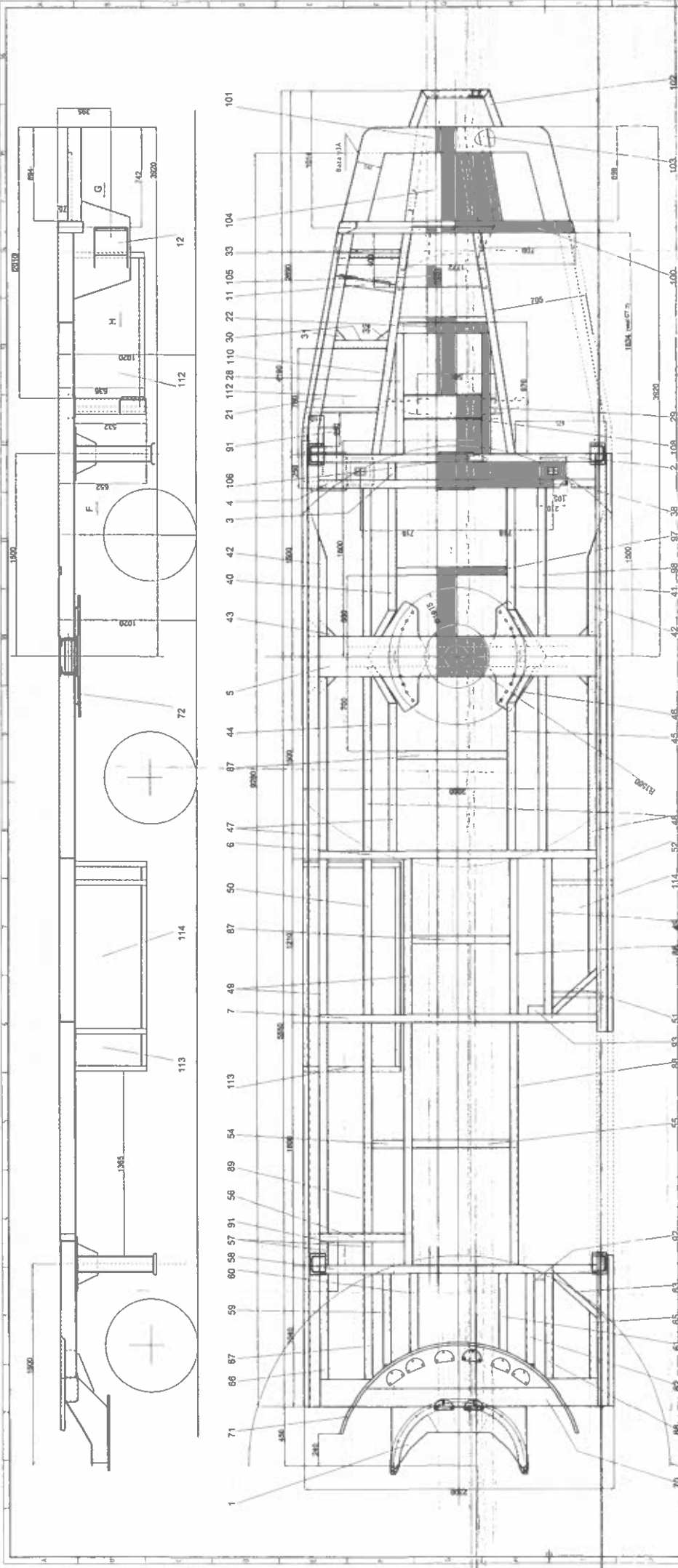
Garanție

Garanția pentru structura metalică va fi de 10 ani pentru coroziunea de la interior la exterior a caroseriei și pentru defectele de vopsire de 3 ani de la data recepției.

Inginer Șef
Gheorghe NECULA

11.04.2023

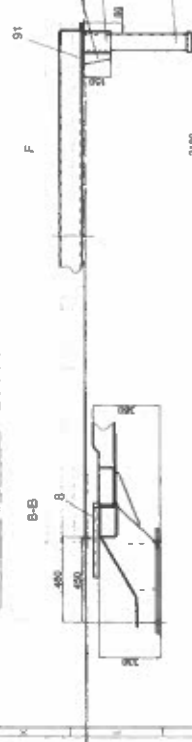
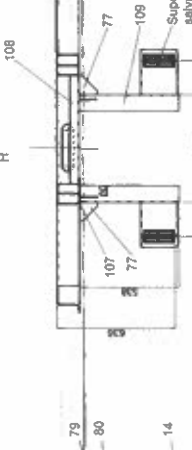
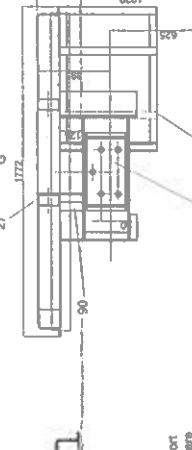
DIRECȚIA U.R.A.C.

Șef Serviciu Tehnic
Cătălin NICOLAE

11.04.2023

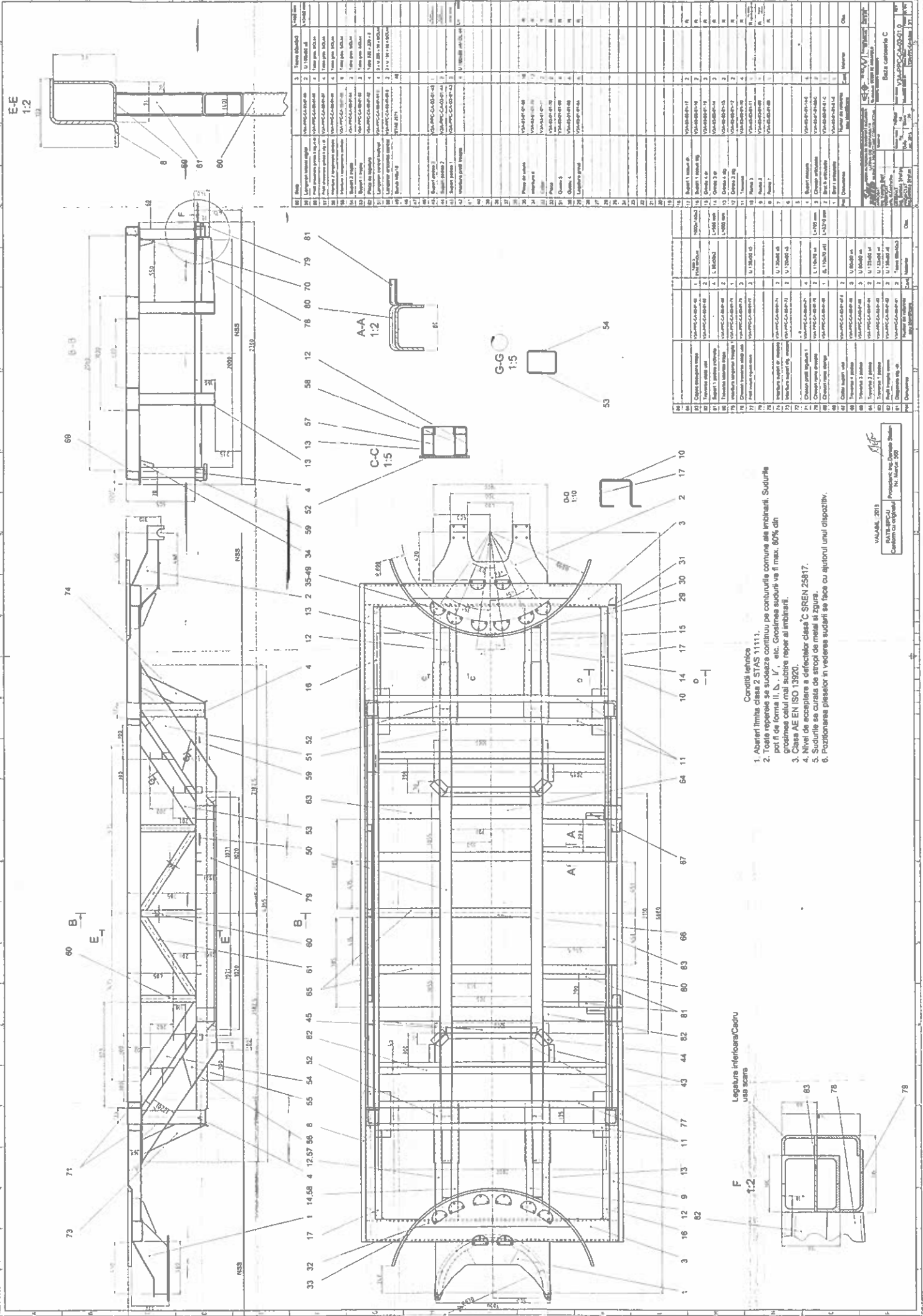


R 1560 Zona maturata de bogh

- Condiții tehnice**
1. Abateri limita clase 2 STAS 11111.
 2. Toate reperele se succedă continuu pe comunice comune ale îmbinării. Sudurile pot fi de forma H, L, Y, etc. Grosimea sudurii va fi max. 80% din grosimea cablului subtre reper al îmbinării.
 3. Clasa AE EN ISO 13220.
 4. Nivel de acceptare a defectelor clasa C SRENISO 5817.
 5. Sudurile se curată de stropi de metal și zgură.
 6. Poziționarea plesilor în vederea sudurii se face cu ajutorul unui dispozitiv.
 7. Piesa poz.21 provine din Rama V3A-93-01-21 din care, la coa de 1634 se taie și partea frontală a ramei care se încheie cu Traversa poz.100.

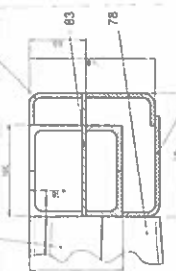


NO	DESIGNAȚIE	UNITATE	PROIECTANT	VERIFICATOR	REVISOR	DATA	REMARKS
117	117	1					
118	118	1					
119	119	1					
120	120	1					
121	121	1					
122	122	1					
123	123	1					
124	124	1					
125	125	1					
126	126	1					
127	127	1					
128	128	1					
129	129	1					
130	130	1					
131	131	1					
132	132	1					
133	133	1					
134	134	1					
135	135	1					
136	136	1					
137	137	1					
138	138	1					
139	139	1					
140	140	1					
141	141	1					
142	142	1					
143	143	1					
144	144	1					
145	145	1					
146	146	1					
147	147	1					
148	148	1					
149	149	1					
150	150	1					
151	151	1					
152	152	1					
153	153	1					
154	154	1					
155	155	1					
156	156	1					
157	157	1					
158	158	1					
159	159	1					
160	160	1					
161	161	1					
162	162	1					
163	163	1					
164	164	1					
165	165	1					
166	166	1					
167	167	1					
168	168	1					
169	169	1					
170	170	1					
171	171	1					
172	172	1					
173	173	1					
174	174	1					
175	175	1					
176	176	1					
177	177	1					
178	178	1					
179	179	1					
180	180	1					
181	181	1					
182	182	1					
183	183	1					
184	184	1					
185	185	1					
186	186	1					
187	187	1					
188	188	1					
189	189	1					
190	190	1					
191	191	1					
192	192	1					
193	193	1					
194	194	1					
195	195	1					
196	196	1					
197	197	1					
198	198	1					
199	199	1					
200	200	1					



- Conținutul tehnic
1. Abateri limita clasa 2 STAS 11111.
 2. Toate eperele se succedeză continuu pe conturulile comune ale îmbinării. Sudurile pot fi de forma II, D, I', etc. Grosimea sudurii va fi max. 60% din grosimea celui mai subțire reper al îmbinării.
 3. Clasa AE ISO 13920.
 4. Nivel de ecoplașare a defectelor clasa C SREN 25817.
 5. Sudurile se curată de stropi de metal și zgură.
 6. Pozitionarea plasei în vederea sudurii se face cu ajutorul unui dispozitiv.

Legătura inferioară/Cadru
ușă scare



№	Descriere	Unitate	Cantitate	Material	Observații
1	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
2	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
3	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
4	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
5	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
6	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
7	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
8	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
9	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
10	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
11	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
12	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
13	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
14	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
15	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
16	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
17	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
18	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
19	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
20	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
21	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
22	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
23	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
24	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
25	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
26	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
27	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
28	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
29	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
30	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
31	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
32	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
33	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
34	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
35	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
36	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
37	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
38	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
39	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
40	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
41	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
42	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
43	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
44	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
45	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
46	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
47	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
48	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
49	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
50	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
51	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
52	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
53	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
54	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
55	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
56	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
57	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
58	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
59	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
60	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
61	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
62	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
63	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
64	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
65	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
66	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
67	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
68	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
69	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
70	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
71	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
72	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
73	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
74	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
75	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
76	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
77	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
78	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
79	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
80	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
81	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	
82	Plăcuță de protecție	cm	1	Aluminiu	

VALAB, 2013
 RAUTARCA
 Conform cu originalul
 Proiectant: Ing. Elena Stoian
 Nr. Proiect: 200

Diracția Tehnică și Investiții
Departamentul Tehnic - Serviciul Tehnic
Nr. 321893/05.04.2023

APROBAT
DIRECȚIA TEHNICĂ ȘI INVESTIȚII
DIRECTOR
Danel ISTRATE

AVIZAT
DIRECȚIA GENERALĂ DE MENTENANȚĂ
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT
Gabriel PĂUN

DIRECȚIA URAC
DIRECTOR
Sorin ANDREI
11. 04. 2023

CONFECȚIE STRUCTURI METALICE TRONSOANE CAROSERIE TRAMVAI V3A 93 MODERNIZAT

Obiect:

Confecția structurilor metalice tronson A, tronson B și tronson C ale vagoanelor de tramvai tip V3A-PPC-CA. Tronsoanele vor fi executate conform documentației tehnice existente, pusă la dispoziția furnizorului de către STB SA.

După execuția asamblărilor sudate, tronsoanele de caroserie vor fi protejate anticoroziv prin grunduire, vopsire și antifonare, conform schemei de vopsire.

Descriere :

Caroseria tramvaiului tip V3A93 este de tipul semiautoportantă. Fiecare tronson de caroserie este format dintr-un ansamblu baza caroserie și un schelet metalic format din subansambluri pereti, acoperiș și cadru articulatie.

La exterior, pereții și acoperișul sunt înveliți cu materiale rezistente la coroziune, care participă ca element de rezistență. Ansamblul baza caroserie include o structura de rezistență plană și subansamblurile de legatură și așezare pe boghiuri.

Întreaga structură metalică este realizată din profile din tabla de oțel îndoită sau profile laminate din oțel asamblate prin sudare. Materialele utilizate sunt oțeluri de construcții metalice de tipul S235, S275, iar învelișul exterior este realizat din reperi rezistente la coroziune.

Condiții tehnice de calitate

- Contractantul va face dovada deținerii următoarelor certificări specifice în domeniul calității:
 - Certificarea sistemului de management al calității în conformitate cu standardul ISO 9001;
 - Contractantul va întocmi documentație proprie de execuție (fișe tehnologice, fișe de măsuratori) și își va însuși documentația STB SA sub siglă proprie; La solicitarea contractantului, STB SA va pune la dispoziție documentația tehnică;

Subansamblurile care nu respectă documentația de execuție vor fi considerate neconforme;

- Materialele utilizate la realizarea subansamblurilor ce fac obiectul prezentei trebuie să aibă calitatea prevăzută în documentația de execuție; Modificarea calității materialelor nu se poate efectua decât cu acordul beneficiarului;
- Forma și dimensiunile subansamblurilor executate trebuie să corespundă desenelor de execuție.
Abaterile de formă și poziție, precum și toleranțele la dimensiuni, trebuie să fie conform standardelor specifice și vor fi prevăzute în documentația de execuție.
Pentru abaterile limită la dimensiuni fără indicații de toleranță se vor respecta:
 - la piesele executate prin așchiere - prevederile SR EN 22768-1:1995 și SR EN 22768-2:1995;
 - la piesele asamblate prin sudare - prevederile SR EN ISO 13920:1998; nivelul de acceptare al defectelor pentru cordoanele de sudură va fi în clasa C conform EN 5817;
 - la abateri limită pentru dimensiuni fără indicații de toleranță ale pieselor obținute prin tăiere, îndoire, ștanțare sau ambutisare - prevederile STAS 11111-86 (sau echivalent).
- După execuția asamblărilor sudate, tronsoanele vor fi sablate, de preferință sablare uscată cu alică, urmată de aplicarea protecției anticorozive prin grunduire, vopsire și antifonare, conform schemei de vopsire. Vopseaua utilizată va fi verde cod RAL6018.

Recepție și verificări:

Recepția se va efectua la sediul contractantului de către STB S.A. pe baza fișelor de măsuratori ale executantului și a măsurătorilor proprii. Recepția se va executa etapizat după finalizarea fiecărei faze tehnologice după un plan predat de beneficiar executantului.

Verificarea formei, dimensiunilor, a abaterilor de formă și poziție se face de organul CTC al executantului prin măsurarea acestora și compararea cu cele din documentația de execuție și cu valorile înscrise în fișele de măsurători.


Calitatea materialelor folosite la execuția tronsoanelor de caroserie va fi atestată conform standardelor specifice fiecărui material cu certificate emise de furnizorul de material.

Transport


Transportul se va face de către prestator, conform graficului de livrare din contract.

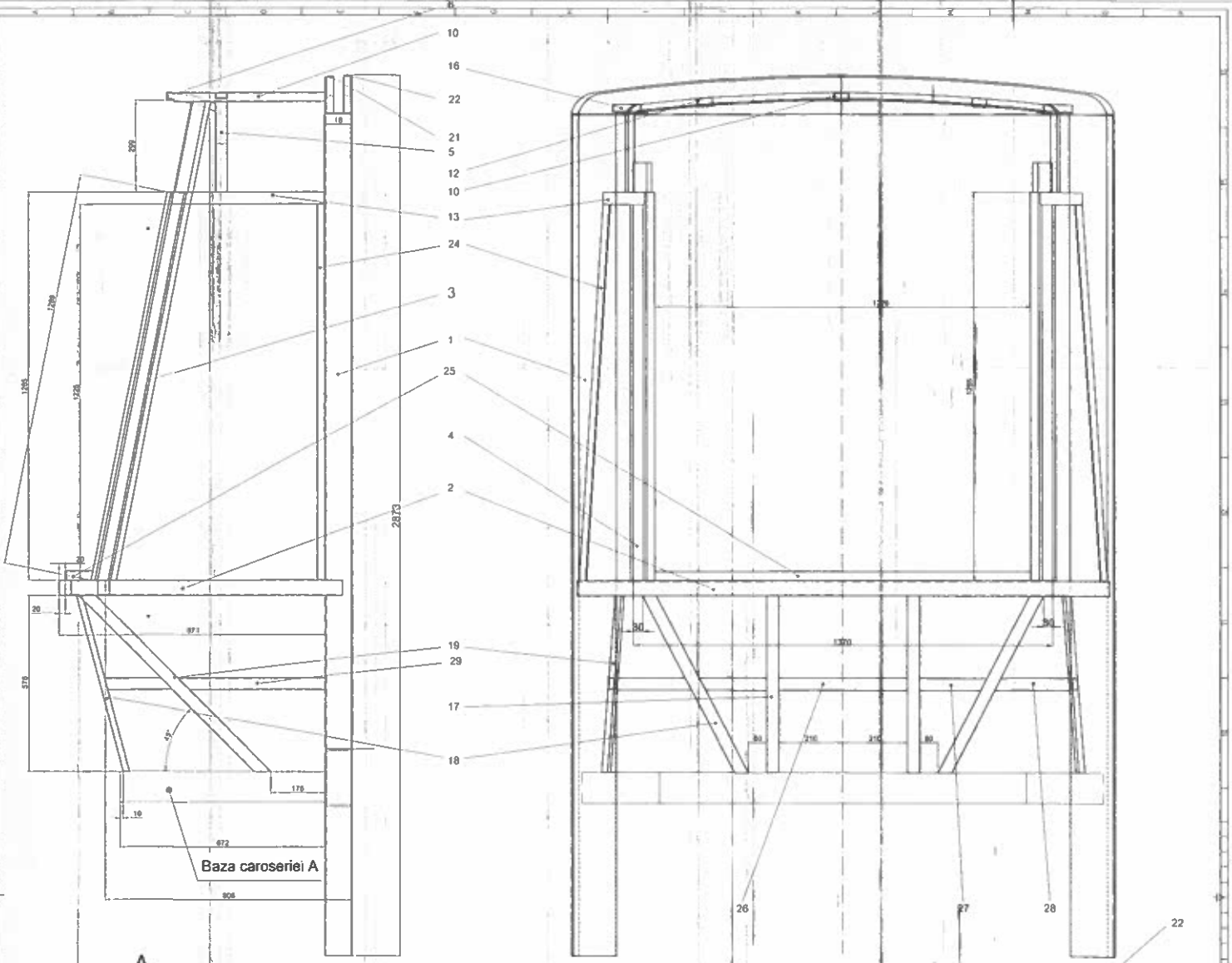
Garanție

Garanția pentru structura metalică va fi de 10 ani pentru coroziunea de la interior la exterior a caroseriei și pentru defectele de vopsire de 3 ani de la data recepției.

Inginer Șef
Gheorghe NECULA

11. 04. 2023

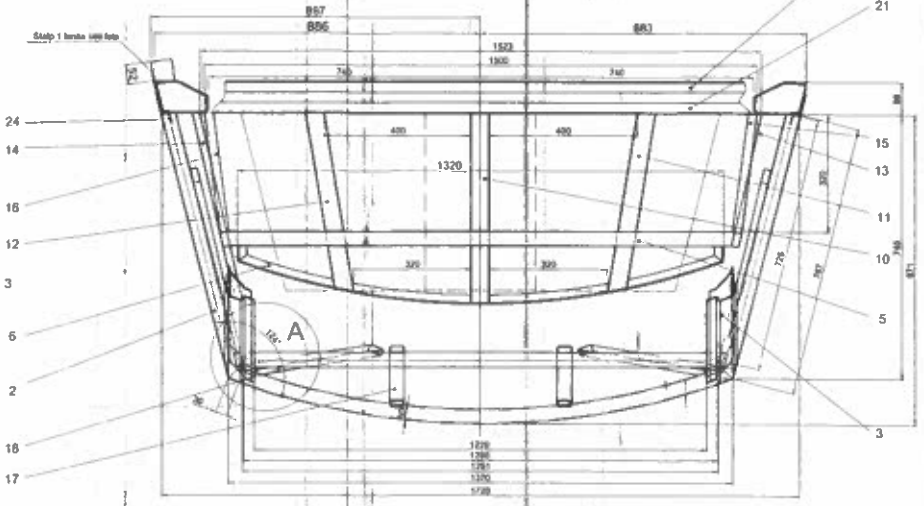
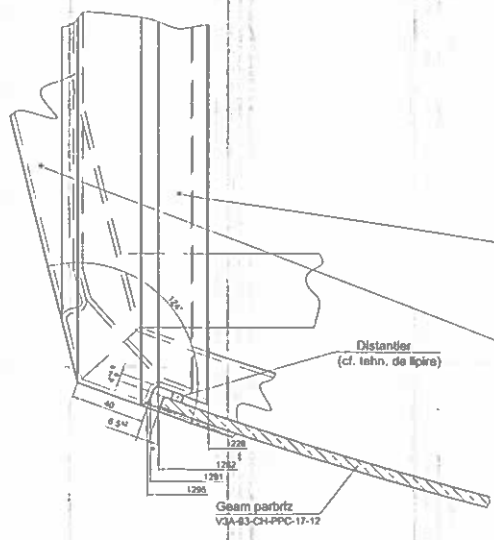
DIRECȚIA U.R.A.C.

Șef Serviciu Tehnic
Cătălin NICOLAE

11. 04. 2023



Baza caroseriei A

A
1:1



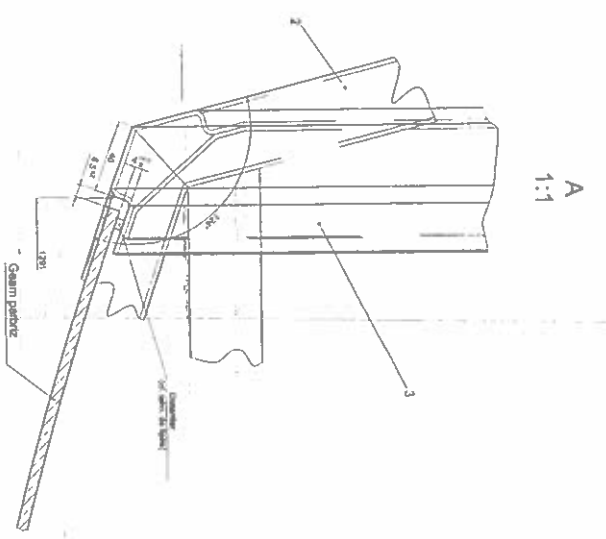
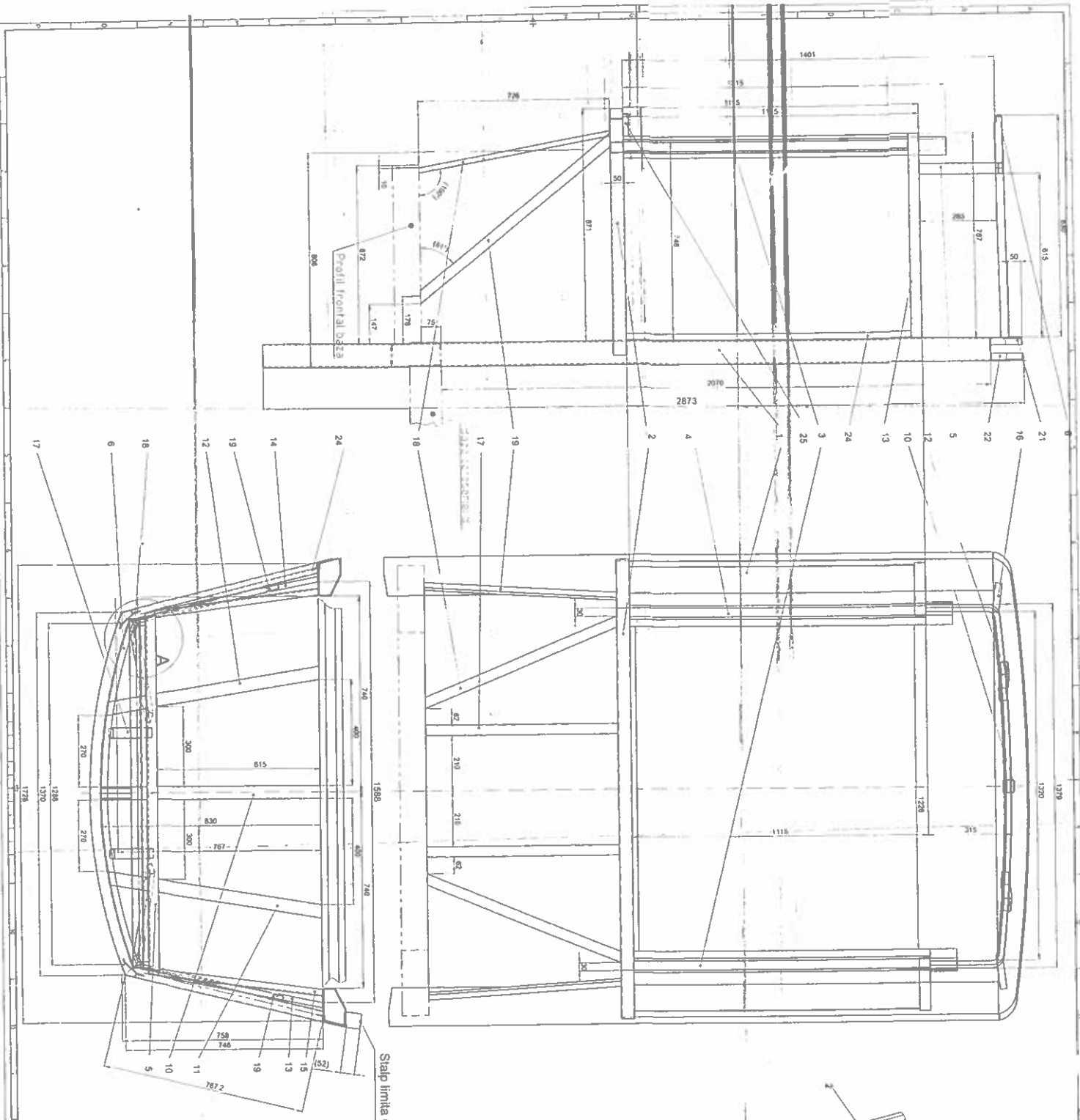
- Condiții tehnice**
- Abateri limita clasa 2 STAS 11111.
 - Toate reперele se audeaza continuu pe contururile comune ale îmbinarilor. Sudurile pot fi de forma il.Δ, il.∨, il etc. Grosimea sudurii va fi max. 80% din grosimea celui mai subțire reper al îmbinarilor.
 - Clasa AE EN ISO 13920.
 - Nivel de acceptare a defectelor clasa C SRENISO 5817.
 - Sudurile se curata de stropi de metal si zgura.
 - Positionarea pieselor in vederea sudurii se face cu ajutorul unui dispozitiv.
 - In lipsa acestuia se foloseste schema de masurare. (Vezi desen nr. V3A-PPC-CA-01-02-04.0 SM)
 - Capetele poz.26,27,28,29 Intaritura 1...4 se prelucroaza la montaj

VALIDARE 2015
 RA V3A-PPC-CA
 Emblema de originalitate
 Proiectant: Ing. Daniela Stefan
 Nr. Marcă: 588

NO	DESCRIERE	UNITATE	VALORI	REMARKS
25	Asamblare 1	1	1	
26	Asamblare 2	1	1	
27	Asamblare 3	1	1	
28	Asamblare 4	1	1	
29	Asamblare 5	1	1	
30	Asamblare 6	1	1	
31	Asamblare 7	1	1	

NO	DESCRIERE	UNITATE	VALORI	REMARKS
10	Legatura 2 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
11	Legatura 2 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
12	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
13	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
14	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
15	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
16	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
17	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
18	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
19	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
20	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
21	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
22	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
23	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
24	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
25	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
26	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
27	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
28	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
29	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
30	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	
31	Legatura 1 prima	V3A-PPC-CA-01-02-04-01	2	

Perete fata
 Caroseria A
 V3A-PPC-CA-01-02-04-01
 1/1

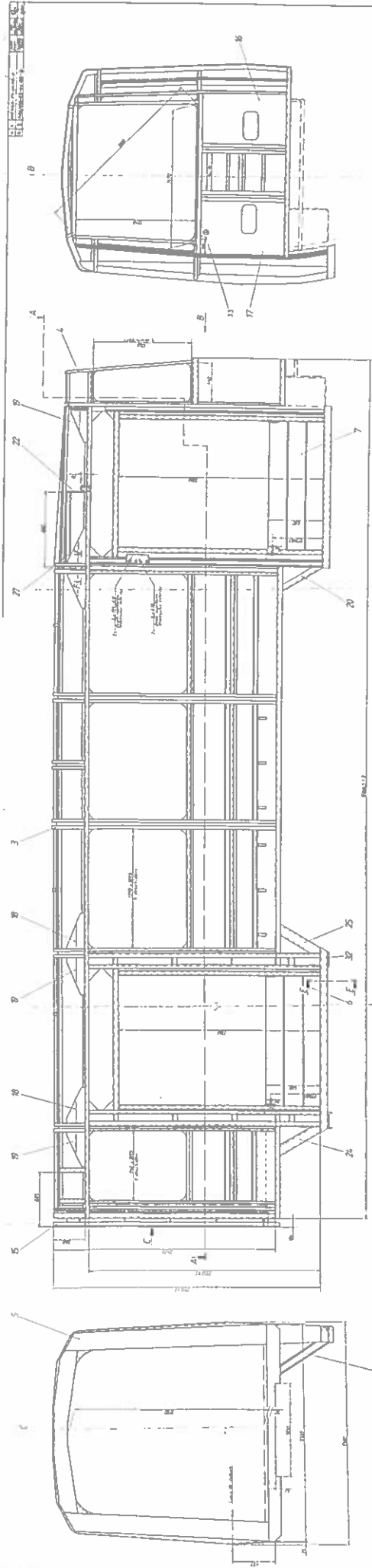


- Conciliu tehnic
1. Absolvent limita clase 2 STAS 11111.
 2. Toate reparile se succedez continuu pe centurile comase ale imbracarii. Surubite pui fi de tornia II, G, F, II etc. Grosimea surubii va fi min. 80% din grosimea celui mai subire tesut al imbracarii.
 3. Cusca AIE EN ISO 13850.
 4. Sivei de securizare trebuie sa incalzeasca din C SRENI ISO 9817.
 5. Solutiunile plaselor in vederea surubii se faca cu ajutorul unui dispozitiv.
 6. In lista posibile sa folosesti schema de masurare. (Vezi desen nr. VA4-PPC-CA-02-04.0 S.M.)

VERBAL 20/01/1982

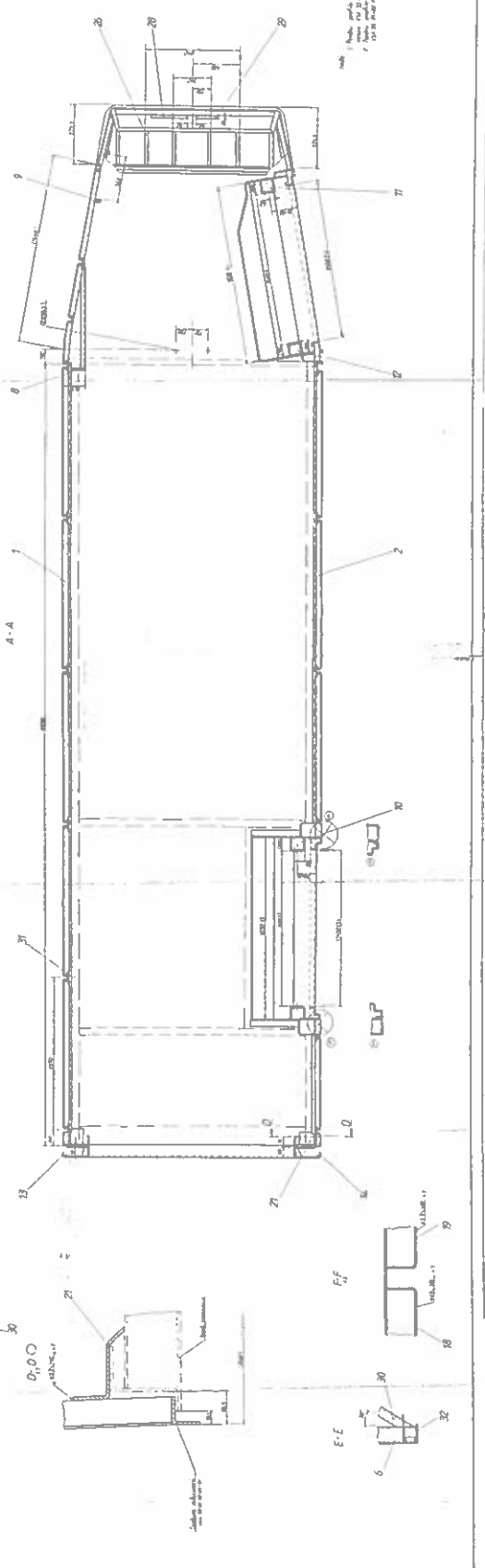
Item	Descriere	Unitate	Valoare	Unitate	Valoare
1	...	L	1,68	L	...
2	...	L	1,28	L	...
3	...	L	0,23	L	...
4	...	L	6,11	L	...
5	...	L	6,11	L	...
6	...	L	4,35	L	...
7	...	L	4,6	L	...
8	...	L	4,35	L	...
9	...	L	4,35	L	...
10	...	L	4,35	L	...
11	...	L	4,35	L	...
12	...	L	4,35	L	...
13	...	L	4,35	L	...
14	...	L	4,35	L	...
15	...	L	4,35	L	...
16	...	L	4,35	L	...
17	...	L	4,35	L	...
18	...	L	4,35	L	...
19	...	L	4,35	L	...
20	...	L	4,35	L	...
21	...	L	4,35	L	...
22	...	L	4,35	L	...
23	...	L	4,35	L	...
24	...	L	4,35	L	...
25	...	L	4,35	L	...
26	...	L	4,35	L	...
27	...	L	4,35	L	...
28	...	L	4,35	L	...
29	...	L	4,35	L	...
30	...	L	4,35	L	...

Pentru copie
 P.14-PPC-CA-02-07.04.0
 P.14-PPC-CA-02-07.04.0
 P.14-PPC-CA-02-07.04.0

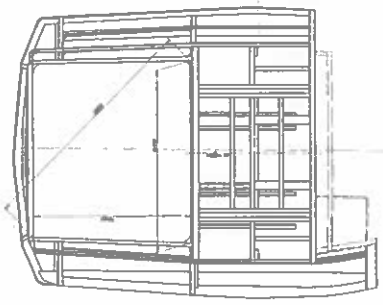


Example shown
 1. Each vehicle equipped with the A.S. system
 2. The A.S. system is a safety system
 3. The A.S. system is a safety system
 4. The A.S. system is a safety system
 5. The A.S. system is a safety system
 6. The A.S. system is a safety system
 7. The A.S. system is a safety system
 8. The A.S. system is a safety system
 9. The A.S. system is a safety system
 10. The A.S. system is a safety system
 11. The A.S. system is a safety system
 12. The A.S. system is a safety system
 13. The A.S. system is a safety system
 14. The A.S. system is a safety system
 15. The A.S. system is a safety system
 16. The A.S. system is a safety system
 17. The A.S. system is a safety system
 18. The A.S. system is a safety system
 19. The A.S. system is a safety system
 20. The A.S. system is a safety system
 21. The A.S. system is a safety system
 22. The A.S. system is a safety system
 23. The A.S. system is a safety system
 24. The A.S. system is a safety system
 25. The A.S. system is a safety system
 26. The A.S. system is a safety system
 27. The A.S. system is a safety system
 28. The A.S. system is a safety system
 29. The A.S. system is a safety system
 30. The A.S. system is a safety system

Part No.	Description	QTY	Unit
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30



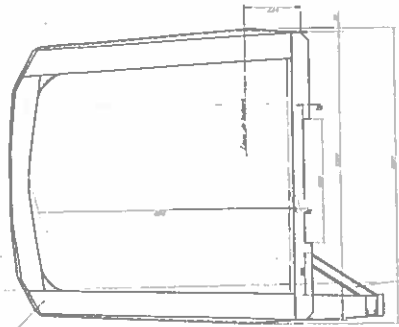
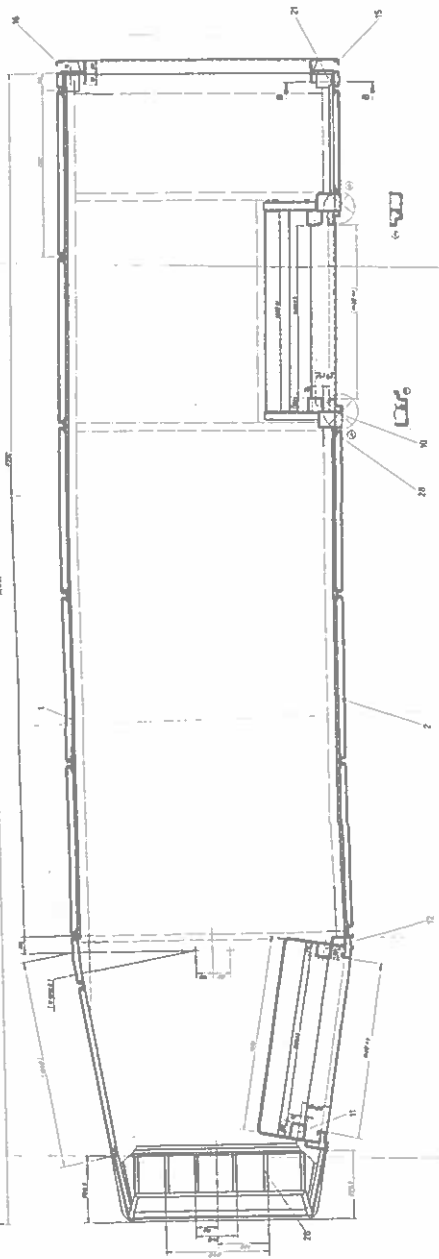
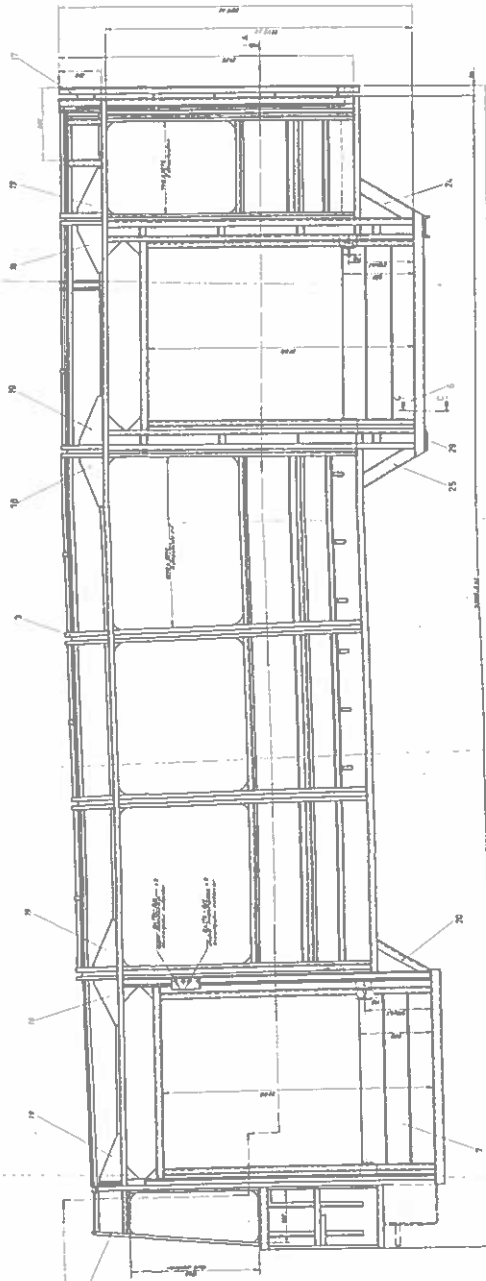
Example shown
 1. Each vehicle equipped with the A.S. system
 2. The A.S. system is a safety system
 3. The A.S. system is a safety system
 4. The A.S. system is a safety system
 5. The A.S. system is a safety system
 6. The A.S. system is a safety system
 7. The A.S. system is a safety system
 8. The A.S. system is a safety system
 9. The A.S. system is a safety system
 10. The A.S. system is a safety system
 11. The A.S. system is a safety system
 12. The A.S. system is a safety system
 13. The A.S. system is a safety system
 14. The A.S. system is a safety system
 15. The A.S. system is a safety system
 16. The A.S. system is a safety system
 17. The A.S. system is a safety system
 18. The A.S. system is a safety system
 19. The A.S. system is a safety system
 20. The A.S. system is a safety system
 21. The A.S. system is a safety system
 22. The A.S. system is a safety system
 23. The A.S. system is a safety system
 24. The A.S. system is a safety system
 25. The A.S. system is a safety system
 26. The A.S. system is a safety system
 27. The A.S. system is a safety system
 28. The A.S. system is a safety system
 29. The A.S. system is a safety system
 30. The A.S. system is a safety system



Деталь: Мотор
 Эти детали устанавливаются на автомобиль 1,2 л. Т. и имеют
 следующие характеристики: масса 1,2 кг, длина 100 мм, ширина
 40 мм, высота 40 мм. Масса двигателя 1,2 л. Т. и составляет
 1,2 кг. Масса двигателя 1,2 л. Т. и составляет 1,2 кг.
 Масса двигателя 1,2 л. Т. и составляет 1,2 кг.

Мотор
 Эти детали устанавливаются на автомобиль 1,2 л. Т. и имеют
 следующие характеристики: масса 1,2 кг, длина 100 мм, ширина
 40 мм, высота 40 мм. Масса двигателя 1,2 л. Т. и составляет
 1,2 кг. Масса двигателя 1,2 л. Т. и составляет 1,2 кг.
 Масса двигателя 1,2 л. Т. и составляет 1,2 кг.

№	Наименование	Материал	Масса	Длина	Ширина	Высота
1	Мотор	Сталь	1,2	100	40	40
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50

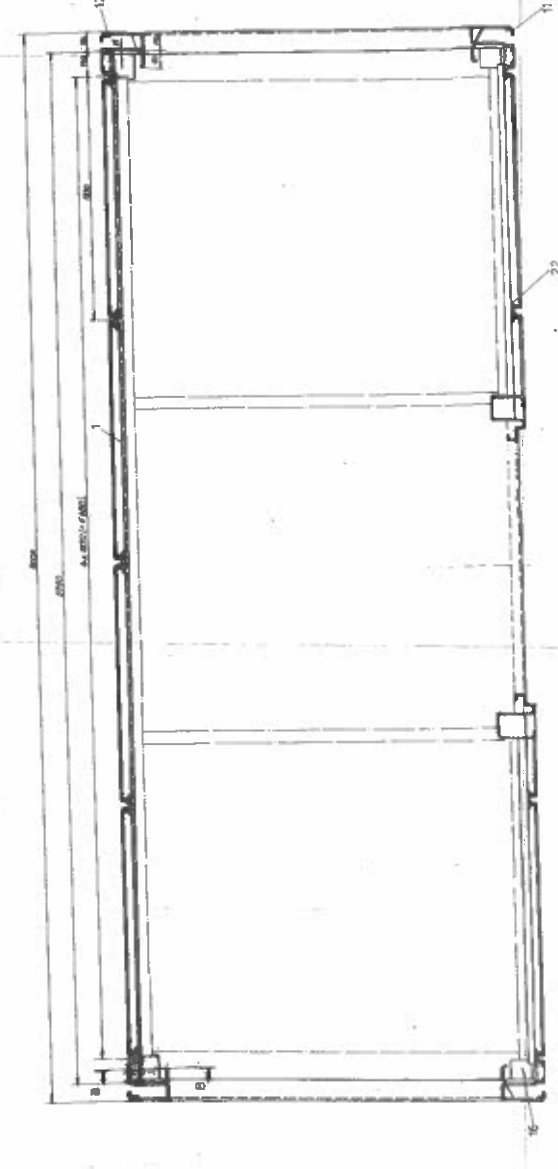
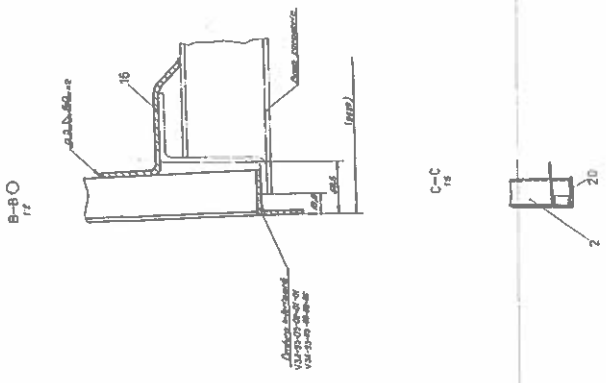
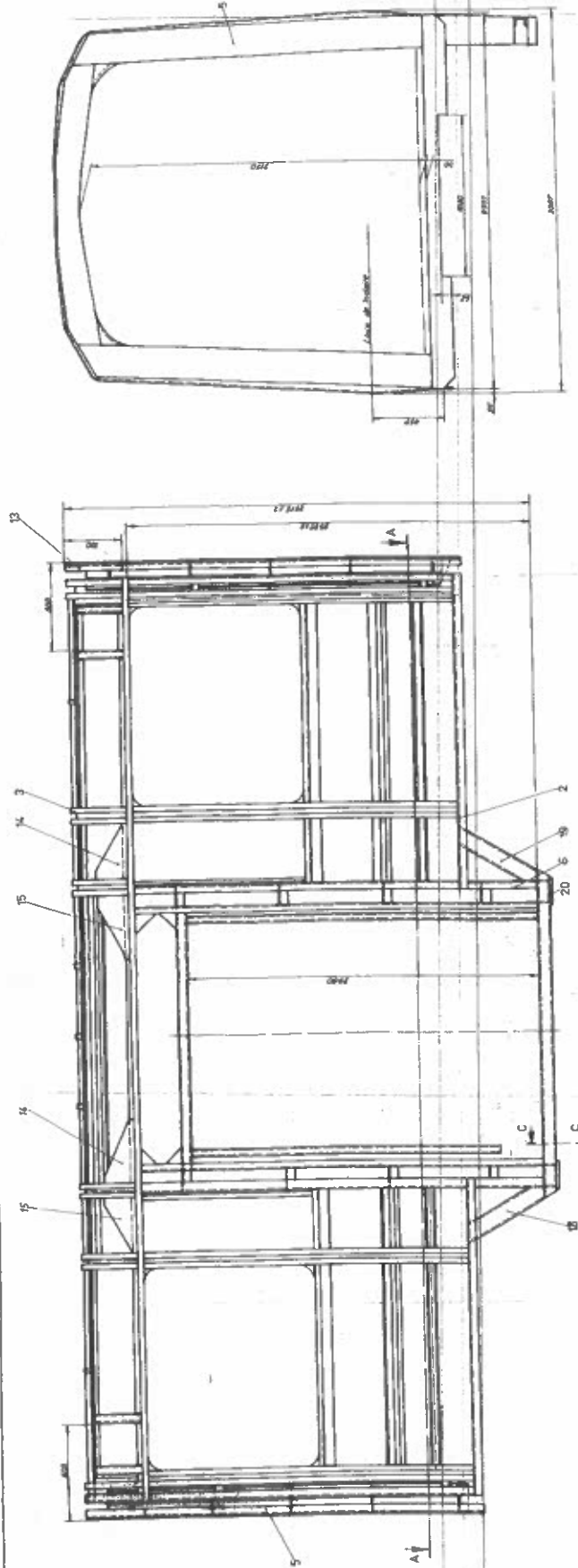


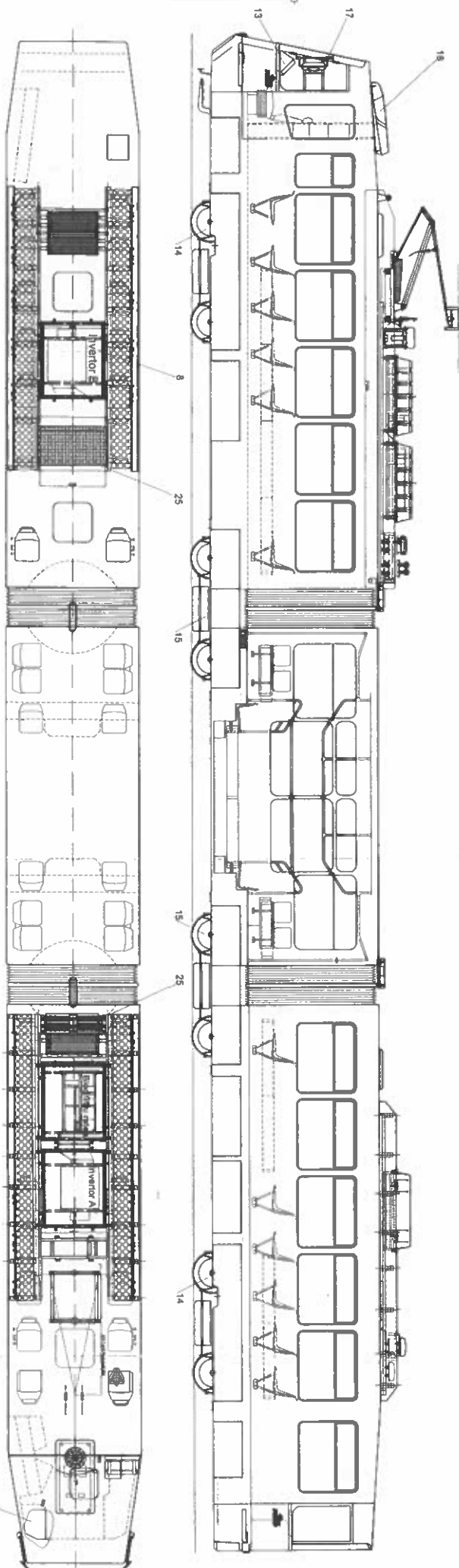
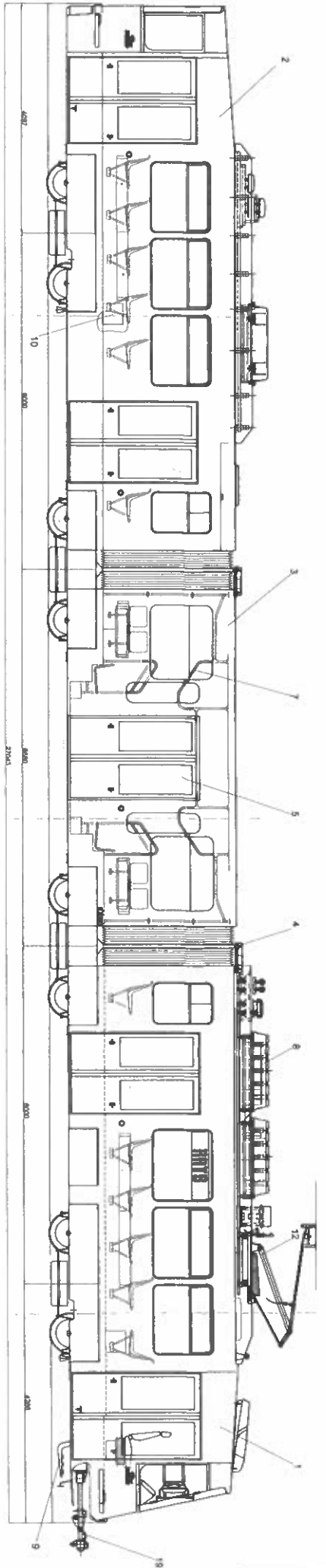
Condiții tehnice
 1. Între altele, materialele sunt de tipul I.D. Y. (metal
 galvanizat anticoroziv), grafit și grafituri marcate
 prin marca de producător.
 2. Clasa de SR EN ISO 1300
 3. Nivel de protecție a mediului este de cel puțin 100% și
 4. Protecția anticorozivă se realizează în conformitate cu
 standardul european.

Notă:
 1. Pentru profile pentru altele vezi:
 din VOA-35-01-02P
 2. Pentru profile accesorii vezi tabelul
 VOA-35-01-02 P.A.

VOA-35-01-02P

№	Descriere	Unitate	Cantitate
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22





CARACTERISTICI TEHNICE

Tipul constructiv	Tipul aplicat cu trei corpuri	Înălțimea podului	1045 mm
Aranjamentul roților	8x2 - 2 - 8x1	Nerul de ulei	5
Gradul de înclinare	14,52 mm	Raza minimă a curburii căii în plan vertical	800 m
Alăptarea șasiului	2380 mm	Raza minimă a curburii căii în plan orizontal	18 m
Lungimea totală	28400 mm	Gradul de înclinare	15%
Înălțimea camerei	3328 mm	Gradul de înclinare maxim	6%
Temperatura medie	2 (CA)	Amplasamentul (degetul motor boghiu pentru)	1800/1800 mm
Numărul motorilor de tracțiune	2,3x240 kW	Diametrul roții noi / uzate	700/636 mm
Pondere normală	71 kN	Sistem de tracțiune	CA Invertor
Viteza maximă (limitată)	50 km/h	Sistem de frânare	Frână electrohidraulică combinată recuperativă și mecanică
Generare (veșnic gol)	35,21	Frână cu resort de securizare electrohidraulică	Frână cu presiune la șasiu
Număr de locuri pe scaun	32		
Număr de locuri în picioare (48x16 pasaj U-0208)	1402,0034		
Numărul total de locuri (48x16 pasaj U-0208)	1722,92268		
		Baterie	24 V, 205 Ah

№	Descriere	Model	Tip	Unitate	№	Descriere	Model	Tip	Unitate
1	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	1	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
2	Amplasament ulei	VIA-PC-CA-077	1	1	2	Amplasament ulei	VIA-PC-CA-077	1	2
3	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	3	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
4	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	4	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
5	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	5	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
6	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	6	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
7	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	7	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
8	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	8	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
9	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	9	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
10	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	10	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
11	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	11	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
12	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	12	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
13	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	13	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
14	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	14	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
15	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	15	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
16	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	16	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
17	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	17	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
18	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	18	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
19	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	19	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
20	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	20	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
21	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	21	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
22	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	22	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
23	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	23	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
24	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	24	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1
25	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1	25	Amplasament motor boghiu	VIA-PC-CA-077	1	1